



## Описание продукта

<p>■ <b>Назначение</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Однокомпонентный полиуретановый герметик для конструкционных, рабочих, усадочных швов.</li> </ul>
<p>■ <b>Сфера применения</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Универсальный герметик для строительной отрасли.</li> <li>• Герметизация швов в фасадных панелях, деревянных панелях, в кирпичной кладке.</li> <li>• Герметизация швов между дверной или оконной коробкой и каркасом, швы в кровле.</li> <li>• Отличная адгезия без применения праймера на большинстве основ: бетон, терракота, анодированный алюминий, металлы, дерево и т.д.</li> </ul>

## Характеристики

<p>■ <b>Время образования пленки</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• (23°C, 50% отн. влажность) ~ 75 минут</li> </ul>
<p>■ <b>Скорость полимеризации в мм</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• через 24 часа (23°C, 50% отн. влажность) ≥ 2,5 мм</li> </ul>
<p>■ <b>Сопротивление растекания</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• при 23°C ISO 7390 ≤ 3 мм</li> <li>• при 50°C ISO 7390 ≤ 3 мм</li> </ul>
<p>■ <b>Температура применения</b></p>	<p>+ 3°C ≤ T ≤ + 40°C</p>
<p>■ <b>Плотность</b></p>	<p>1,3 г/см3</p>

## Стандарты

<p><b>ISO 11600</b></p>	<p>Протокол испытаний GINGER CEBTP для соответствия ISO 11600: F25LM Aup M2up.</p>
<p><b>Марка SNJF</b></p>	<p>Продукт для фасадов, Класс "эластичный герметик F 25 E" для применения без праймера на анодированном алюминии и бетоне.</p>
<p><b>ASTM C 920</b></p>	<p>Протокол испытаний DL Laboratories для соответствия ASTM C 920 "Спецификация для эластичных герметизирующих материалов" Type S, Grade NS, Class 25, use NT and M.</p>
<p><b>DIN 18540</b></p>	<p>DIN 18540: 2006-12 "Герметизация наружных швов в стенах в строительстве, используя герметики" by SKZ.</p>

## Група компаний «ВІВАЛ»

Професійні рішення для будівельної галузі

01013, Київ, вул. Будіндустрії, буд. 6

Тел: +38 (044) 500-89-55

E-mail: [vival@vival.ua](mailto:vival@vival.ua) [www.vival.ua](http://www.vival.ua)



## Характеристики готового шва

■ <b>Твердость по Шору, А</b>		ISO 868	15-25
■ <b>Модуль эластичности</b>	при 100%	ISO 8339	0,15 - 0,25 МПа
■ <b>Удлинение при разрыве</b>		ISO 8339	>850%
■ <b>Эластичность</b>		ISO 7389	> 70%
■ <b>Рабочая деформация шва</b>			25%
■ <b>Температура</b>	эксплуатации шва		- 40°C ≤ T ≤ + 80°C
■ <b>Диффузия водных паров</b>		NF T 30 018	≈ 32 г/м <sup>2</sup> /24 часа

*Химическая стойкость: к воде, к чистящим средствам, случайным разливам масел и гидрокарбонатов, случайным разливам кислот. В связи с чувствительностью полиуретанов к ультрафиолету, цвет нанесенного герметика может слегка изменяться со временем. Это только эстетическая модификация, которая никаким образом не влияет на технические характеристики примененного продукта.*

## Применение

■ <b>Подготовка поверхности</b>	<p>Механически или в ручную удалите любые слабодержащиеся частицы (ржавчина, грязь, отслоившийся цемент, слабую краску...).</p> <p>Поверхность должна быть чистой, сухой и без грязи, смазки и мусора. В случае бетонной основе, выдержите бетон (минимум 4 недели). Предварительный тест необходим на силиконизированной плитке. Пользователь сам должен произвести данный тест для определения адгезии, химического соответствия и возможного образования пятен.</p> <p>Выполните расчет ширины шва согласно планируемым подвижкам шва. Ширина шва должна находиться в пределах 2 - 40 мм для последующего нанесения герметика VivalFlex PU25. Для ширины шва меньше, либо равной 10 мм, глубина шва должна равняться его ширине. Для швов шириной более 10 мм, глубина шва должна равняться половине его ширины.</p>
■ <b>Применение</b>	<p>При необходимости используйте праймер на полиуретановой основе. После высыхания праймера вложите в шов герметизирующий шнур из вспененного полиэтилена, который не имеет адгезии к герметику. Постарайтесь не повредить шнур. Используйте малярную клейкую ленту для защиты кромок шва от загрязнения.</p> <p>Наносите герметик в один проход для швов малой ширины, или в три прохода для швов большой ширины, при этом первые два прохода по стенкам шва и последний – по середине. Загладьте поверхность герметика с помощью чистой воды. Сразу же удалите малярную клейкую ленту. Очистите инструмент и загрязненные поверхности в помощью растворителя до полной полимеризации герметика. В случае полимеризации очистку можно произвести только механически.</p> <p>После полной полимеризации может быть окрашен. Рекомендуем использовать краску на водной основе (акриловую или виниловую). Тестируйте пробные участки для определения возможности применения краски. Подвижки в шве могут привести к трещинам в краске.</p>



## Упаковка и Расход

<b>УПАКОВКА</b>	картридж 310 мл	<b>25</b> картриджей в коробке	<b>48</b> коробок на паллете
	тюбик 600 мл	<b>20</b> тюбиков в коробке	<b>30</b> коробок на паллете

**ЦВЕТ**                      белый    серый    темно-серый    черный    коричневый

**РАСХОД**                      Примерная длина шва для картриджа 310 мл (в метрах)

Глубина шва (в мм)	Ширина шва (в мм)				
	4	6	8	12	20
4	19	13	9,7	6,5	3,8
6		8,6	6,5	4,3	2,6
8			4,8	3,2	1,9
10				2,6	1,6

## Безопасность

### ■ Инструкции по безопасности

- Содержит изоцианаты.
- Старайтесь остерегаться контакта с кожей.
- В случае контакта с глазами, немедленно промойте водой и обратитесь к врачу.
- Применяйте в хорошо вентилируемых помещениях.
- Храните вне досягаемости детей.
- Всегда следуйте инструкции из Технического Листа.

## Хранение

### ■ Условия

- 12 месяцев с даты производства с оригинальной закрытой упаковке. Сухое складирование.
- Хранить в хорошо вентилируемом помещении при максимальной температуре 30°C.

## Рекомендации

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов. Сведения, приведенные в настоящем листе технической информации, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Компания не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в листах технической информации рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.

