

VIVALTOP DST

Мінеральна корундова зміцнююча посипка для бетонних підлог з високим навантаженням

Опис продукту	VIVALTOP DST – це готова для використання суха посипка (DST – dry sake topping) для зміцнення нових бетонних поверхонь. Містить відібрану тверду кварцову крихту (SiO ₂ вище 99,8%), корундовий наповнювач, високоефективну модифіковану в'язучу цементну суміш, мікрокремнезем, пігменти та інші спеціальні добавки. При нанесенні на свіжий і затертий бетон утворює гладкий, жорсткий та стійкий до стирання шар. Зміцнена поверхня підлоги, завдяки оптимально підібраним складникам, становить з бетоном тверду монолітну структуру.
Застосування	VIVALTOP DST призначений для виготовлення жорстких, стійких до стирання бетонних підлог. Використовується для підлог у складах, цехах, автостоянках, тобто всюди, де необхідна стійкість поверхні до стирання та значне зниження рівня пилоутворення. Продукт підвищує стійкість до стискання поверхнього шару підлоги, підвищує рівень жорсткості, опір до ковзання, а також знижує здатність проникнення води та олії. VIVALTOP DST може застосовуватися у цехах там, де немає агресивного впливу хімічних речовин, які спричиняють корозію застиглої цементної матриці.
Властивості підлоги з використанням VIVALTOP DST	<ul style="list-style-type: none"> • Швидкість і невисока вартість виготовлення, • Проста в підтриманні чистоти, • Стійка та естетична, • Стійка до проникнення масел та жирів, • Підвищена стійкість до стирання та ударів, • Для використання ззовні та зсередини.
Технічні дані згідно з EN 13813	
Стирання ВСА	0.04 мм
Стирання ВОНЕМЕ	2.5 см³ / 50 см²
Стійкість до стирання	Не більше 0.2 г / см²
Стійкість до стискання	Не менше 75 МПа
Стійкість до згинання	Не менше 7 МПа
Температура застосування	Від +5°C до +30°C
Технологічні навантаження	Через 7 діб
Готовність покриття до експлуатації	Через 28 діб
Дані продукту VIVALTOP DST	
Форма	Сухий розчин
Упакування	Паперові мішки з плівкою вагою 25 кг, піддон 1000 кг нетто
Витрата	Приблизно 3 - 5 кг/м ² при товщині шару приблизно 2-3 мм
Доступні кольори	Натуральний (сірий), зелений, жовтий, червоний, графіт, можливість виготовлення кольору на індивідуальне замовлення
Зберігання	Протягом 12 місяців у фабричному закритому упакованні в холодному і сухому приміщенні (темп. від 5°C до 40°C)
Сертифікати	PZH НК/В/0538/01/2014
Контроль	Відповідно до PN-EN 13813
Спосіб використання	
Основа	Товщина бетонної основи визначається в залежності від проектних навантажень, фізико-механічних властивостей ґрунтів та будівельних матеріалів, що використовуються, відповідно до вимог СНиП 2.03.13-88, СНиП 3.04.01-87, ДБН В.2.6-22-2001. Зміцнюючу посипку VIVALTOP DST за допомогою спеціальних візків-дозаторів або вручну нанести на поверхню, виготовлену зі свіжнанесеного і застиглому бетону з низькою усадкою відповідно до наступних рекомендацій: мін. клас суміші С20/25 згідно з PN-EN 206-1:2003 (клас бетону В25); пропорція в/ц 0,50; фракція використаної крихти менша або рівна 16 мм; мінімальна 5% частка фракції меншої ніж 0,25 мм; кількість піску в суміші приблизно 33%; цемент виключно низьколузний, мінімальна частка цементу 300 кг; максимальна частка цементу 350 кг; види цементу СЕМ I, СЕМII/A-S, СЕМII/B-S. Осідання конусу бетону має бути 15-17 см. Бетонна основа перед нанесенням VIVALTOP DST повинна бути рівною та вологою. Поверхню слід очистити від антиадгезійних речовин, цементного молочка та надміру води. Увага: істотне значення в бетонній суміші може мати частка золи, що шкідливо впливає на цільові технічні параметри бетонної плити та додатково знижує зчеплення шару зміцнюючої посипки, спричиняючи пилоутворення та її відшарування.
Виконання	Роботу треба розпочинати з забезпечення наступних оптимальних робочих умов у процесі виконання робіт та протягом кількох наступних днів після його закінчення: <ul style="list-style-type: none"> • Відповідна температура, що становить мін. +5°C, • Захист від надмірного сонячного проміння, протягів, високих температур, • Захист від атмосферних опадів, нанесення пилу, частинок пінопласту та інших забруднень.

Група компаній «ВІВАЛ»
01013, Київ, вул. Будіндустрії, 6

т./ф.: (044) 332-37-46

(044) 500-89-55

vival@vival.ua

www.vival.ua

www.forsthoff.com.ua

www.flagpool.com.ua

Нанесення									
Метод «сухе на мокре»	<p>Момент початку нанесення залежить від багатьох чинників, наприклад, температури, вологості повітря, використаних цементів та інших додатків. У зв'язку з цим його слід розглядати індивідуально, залежно від конкретних потреб та можливостей Виконавця. Продукт VIVALTOP DST слід рівномірно розсипати на завібрований і ще не застиглий бетон. Експериментально можна припустити, що оптимальним моментом нанесення препаратів є той, коли бетонна суміш плити підлоги є настільки застиглою, що можливо зайти на неї, залишаючи слід від взуття завглибшки 3-5 мм. Матеріал найефективніше наноситься у два етапи «навхрест» у загальній кількості 3-5 кг/м². На першому етапі слід рівномірно покрити матеріалом оброблювану поверхню у кількості 2/3. На другому етапі треба розсипати решту матеріалу, тобто 1/3, і затирати її аж до моменту отримання відповідної структури гладкості підлоги. Початок механічного затирання залежить від швидкості зволоження нанесеного матеріалу. Суміш повинна рівномірно ввібрати вологу з бетонної основи, про що свідчить зміна кольору продукту на темніший. Безпосередньо після виготовлення підлоги треба захистити її від дії зовнішніх чинників, передусім від випаровування вологи з бетону. Рекомендується використання імпрегнаційних препаратів та/або покриття, що використовуються для даної системи VIVALTOP. З метою правильного дозрівання і отримання бажаних параметрів рекомендується використання препарату для захисту та ущільнення VIVALTOP CURE. У випадку підлог з дилатаційними швами за 24 години після виготовлення підлоги (використовуючи стандартні портландцементи) треба нарізати деформаційні щілини відповідно до проекту, які, залежно від призначення та наступних експлуатаційних умов підлоги, заповнюються дилатаційними масами типу VIVALFLEX. Додатково слід пам'ятати, що нанесення змичнювача на місця застою води та використання води в процесі затирання поверхні призведе до зниження параметрів підлоги.</p>								
Метод «мокре на мокре»	<p>Використання матеріалу – відповідно до таблиці 1. Основа виготовлена з бетону класу мін С25/30, відповідно нанесеного, вирівняного та завіброваного. Момент початку роботи подібний до методу, описаного вище. Суміш крихти VIVALTOP DST слід змішати з водою у відношенні в/ц 0,32 – 0,36. Потім суміш розподілити з допомогою візків і вирівнюємо традиційною або вібрувальною рейкою. Після цього у відповідний момент слід розпочати процес механічного затирання. Після закінчення робіт, пов'язаних з обробкою поверхні, рекомендується застосування імпрегнату для захисту та ущільнення VIVALTOP CURE.</p> <p style="text-align: center;">Табл.1 Кількість матеріалів для використання «мокре на мокре»/1 м²:</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>Товщина шару VIVALTOP DST</th> <th>Витрата VIVALTOP DST</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">15 мм</td> <td style="text-align: center;">30,0 кг</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">10 мм</td> <td style="text-align: center;">20,0 кг</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">8 мм</td> <td style="text-align: center;">16,0 кг</td> </tr> </tbody> </table> <p>Технологічний процес виготовлення підлоги повинен виконуватися підготовленими та кваліфікованими працівниками. Крім цього, слід пам'ятати, що використання води в процесі затирання поверхні знижує параметри підлоги.</p>	Товщина шару VIVALTOP DST	Витрата VIVALTOP DST	15 мм	30,0 кг	10 мм	20,0 кг	8 мм	16,0 кг
Товщина шару VIVALTOP DST	Витрата VIVALTOP DST								
15 мм	30,0 кг								
10 мм	20,0 кг								
8 мм	16,0 кг								
Зауваження та рекомендації									
Прикінцеві зауваження	<p>Наведені технічні характеристики засновані на лабораторних тестах. Практичні результати вимірювань можуть відрізнятися від наведених у зв'язку з обставинами, на які виробник не має впливу. Усі вказані відомості достовірні та враховують існуючий на сьогодні стан справ, а також наявний досвід. Виробник повідомляє, що колір виготовленого покриття може відрізнятися. Таке явище не свідчить про дефект покриття і зниження технічних характеристик. Можливі плями можуть з'явитися через спосіб виконання робіт, висихання, використаних засобів догляду та неоднорідної бетонної основи. Рекомендується виготовляти зазначені поверхні з матеріалів, що походять з однієї виробничої партії. Поверхня виготовленої підлоги може місцями покритися сіткою мікротріщин, так звані волосяні тріщини. Таке явище – типове для бетонних підлог і не призводить до негативних технічних і експлуатаційних наслідків. Документація продукту являє собою загальну інформацію. Перед застосуванням продукту у великих масштабах рекомендується проведення покупцем проби застосування в конкретних умовах будівництва. Постачальник не має впливу на методи застосування, способи аплікації та умови реалізації, що виникають на будмайданчику, тому з цієї інструкції не може виникати його відповідальність за кінцевий результат застосування.</p> <p>Дата друку: 01/2016 Усі Карти продукту VIVALTOP DST, надруковані до цієї дати, втрачають чинність від дня друку цієї Карти.</p>								